

Reg. No. next. mm/d KL/TV(N)/12/2006-2008

## KERALA GAZETTE കേരള ഗസററ്

## PUBLISHED BY AUTHORITY

ആധികാരികമായി പ്രസിദ്ധപ്പെടുത്തുന്നത്

Vol. LII

Thiruvananthapuram, Tuesday തിരുവനന്തപുരം, ചൊവ 18th December 2007 2007 ഡിസാബർ 18

No.

50

27th Agrahayana 1929

നമ്പർ

1929 അഗ്രഹായനം 27

## Industrial Training Department TENDER NOTICE

No. B1/1485/2007(4).

15th November 2007.

Scaled competitive tenders are invited for the supply of items for Tuner, Machinist, TDM and Welder trades in Government I.T.I., Dhanuvachapuram under ITD.

Tender No. and date-B1/1485/2007, 15-11-2007.

Cost of tender forms:

Original-Rs. 400+12-5%VAT.

Duplicate—Rs. 200+12.5% VAT.

Last date and time of sale of tender-24-12-2007, 4 p. m.

Last date and time of receipt of scaled tenders-27-12-2007, 2 p. m.

Date and time of opening of scaled tenders-27-12-2007, 3 p. m.

The cost of tender form will be accepted only by Cash or Money Order. The tender should be superscribed with tender number and date are addressed to The Principal, Industrial Training Institute, Dhanuvachapuram. Late tenders will not be accepted. 1% of the total cost quoted should be enclosed as Earnest Money Deposit. Tenders in original should be accompanied with preliminary agreement in Stamp Paper of Kerala Government worth Rs. 50 (Rupees Fifty only). Otherwise the tender will not be considered. Validity period of price quoted should be three months from the date of opening of the tenders, otherwise will be rejected. Stamp Papers will be forwarded to the firms outside Kerala, if required by remitting Rs. 75 (Rupees seventy five only) separately by Money Order. Tender forms are not transferable.

വ്യാവസായിക പരിശീലന വകുപ്പിന്റെ കീഴിൽ പ്രവർത്തിക്കുന്ന ധനുവച്ചപുരം ഐ. ടി. ഐ. യിൽ ടർണർ, മെയിനിസ്റാം", ടി.ഡി.എം., വെൽഡർ എന്നീ ട്രേഡുകരംക്കായി ഇതോടെപ്പം ഉള്ളടകം ചെയ്ത ലിസ്റാം" പ്രകാരം പരിശീലന സാധനങ്ങരം വിതരണം ചെയ്യുവാൻ താല"പര്യമുള്ള സ്ഥാപനങ്ങളിൽ നിന്നും മുദ്രേവച്ച രേഘാസുകരം കാണിക്കുന്നു.

ഭക്ഷാസ് നമ്പരും തീയതിയും —ബി1/1485/07, 15-11-2007.

**ദർഘാസുകളുടെ വില:**\_\_

രാജിനൽ—രൂപ 400+12.5% വാരാ". ഡ്യൂപ്പിക്കോ"—രൂപ 200+12.5% വാരാ".

aർഘാസ" വിൽപ്പനയുടെ അവസാന തീയതിയും സമയവും—24-12-2007, 4 മണി.

മുട്രവല്ല ഒര്ഘാസുകയ സ്ഥീകരിക്കുന്ന അവസാന തീയതിയും സമയവും—27-12-2007, 2 മണി.

ദർഘാസുകാം തുറക്കുന്ന തീയതിയും സമയവും— 27-12-2007, 3 മണി.

ദർഘാസ്ര° വില പണമായിട്ടോ മണിയോർഡർ ആയിട്ടോ മാത്രമേ സ്ഥീകരിക്കുകയുള്ളു. ദർഘാസ് നമ്പർ, തീയതി എന്നിവ രേഖപ്പെടുത്തി മുദ്രവച്ച കവറുകയ (പിൻസിപ്പായ, ഐ.ടി.ഐ., ധനുവച്ചപുരം എന്ന വിലാസഞ്ചിൽ അയയ് രേഖമായത്ത്. അവസാന തീയതിക്കുശേഷം ലഭിക്കുന്ന ദർഘാസുകയ പരിഗണിക്കു ന്നതല്ല, ഒറിജിനൽ ദർഘാസ് പ്രമാണത്തോടെച്ചം ആകെ

വിലയുടെ	1% 0	റിരത്യവേദ്ര	ധും 50 രൂപ	(അൻപത°
മീന മായേം)	ayera	nes cons	സർക്കാർ മുത്ര	പത്രത്തിൽ
(v10mm)w	കരാർ	പത്രവും	ഉണ്ടാന്ദിരിക	em.

ദര്ഘാസ് തുറക്കുന്ന തീയതി മുതൽ മൂന്നു മാസം വരെ വില നിരക്കിന് പ്രാബല്യമുണ്ടായിരിക്കണം. അല്ലാത്ത ഒർഘാസുകഠം യാതോരു കാരണവശാലും പരിഗണിക്കുന്നതല്ല, കേരളത്തിന് പുറത്തുള്ള കമ്പനി കഠക്ക് മുദ്രപത്രം . ആവശ്യമുള്ളപക്ഷം 75 മുപ (ഏഴുപത്തിയങ്ങ് രൂപ മാത്രം) ഈ ആഫീസിലേക്ക് അയപ്പിൽ മടക്ക തപാലിൽ മുദ്രവേതം അയച്ചു അമുന്നതാണ് , ഉദ്ഘാസ് (പമാണം കൈമാറാം ചെയ്യാർ പാടുള്ളതല്ല,

## LIST OF ITEMS

SI. No.	Name of Items with Specification			Quantity (3)	
(1)	(2)				
1	MS Round Rod 25 mm. diameter		537	kg.	
2	MS Round Rod 32 mm. diameter	36 mtr.	(240	kg.)	
3	MS Round Rod 50 mm. diameter		746	n	
4	MS Square 40 mm.		700		
5	MS Round Rod 40 mm. diameter		345	11	
6	MS Square 50 × 50 mm.		500	21	
8	MS fiat 10 × 75 mm.		250	**	
8 9	MS Rod 30 mm. diameter MS Rod 12 mm. diameter		150 10	**	

MS flat 25 × 50 mm.	(3)	
and the and he was the same	250	Kg.
MS Square Rod 30 × 30 mm.		
MS Square Rod 18×13 mm.	20	
MS Square rod 12×12 mm.	10	**
MS flat 20×150 mm.	200	**
MS flat 12×100 mm.	150	11
MS flat 6×100 mm.	50	
MS flat 75×10 mm.	100	23
MS flat 65×10 mm.	100	**
MS flat 50×10 mm.	100	**
MS flat 15×100 mm.	200	,,
Hacksaw Blade High Garbon Steel	300 2	Vos.
MS flat 50 mm. × 6 mm.	500	kg.
MS flat 75 mm. ×8 mm.	500	**
MS flat 75mm. × 10 mm.	750	11
MS Electrode 4 mm. 50 pkts.	(3000 N	os.)
C.C.M.S. Filler Rod 2 mm.	4 kg	
MS Electrode 3.15 mm. 75 pkts. (		
M.S. Shect 8'×4"×2' mm.		cets
H.S.S. Cutting Tool, 10% Cobalt size 12×12×150 mm.	24 1	Vos.
	MS Square Rod 18×13 mm.  MS Square rod 12×12 mm.  MS flat 20×150 mm.  MS flat 12×100 mm.  MS flat 6×100 mm.  MS flat 65×10 mm.  MS flat 65×10 mm.  MS flat 50×10 mm.  MS flat 50×10 mm.  MS flat 50×10 mm.  MS flat 50×10 mm.  MS flat 15×100 mm.  MS flat 15×100 mm.  MS flat 75 mm. × 6 mm.  MS flat 75 mm. × 3 mm.  MS flat 75 mm. × 10 mm.  MS flat 75mm. × 10 mm.  MS Electrode 4 mm. 50 pkts. (  M. G. G. M. S. Filler Rod 2 mm.  MS Electrode 3.15 mm. 75 pkts. (  M. S. Shect 8'×4*×2' mm.  H. S. S. Cutting Tool, 10%	MS Square Rod 18×18 mm. 20  MS Square rod 12×12 mm. 10  MS flat 20×150 mm. 200  MS flat 12×100 mm. 150  MS flat 6×100 mm. 100  MS flat 75×10 mm. 100  MS flat 65×10 mm. 100  MS flat 50×10 mm. 100  MS flat 75 mm. 100  M